

## SaxMaxX – PALETTENMAGAZIN



SaxMaxX ist ein einfaches, preiswertes und schnelles System zum sicheren und platzsparenden Stapeln und Entstapeln von Paletten auf Bodenniveau. Er ist ein hervorragendes Hilfsmittel zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen, schafft Ordnung im Arbeitsbereich und senkt die Kosten, die beim Leergutmanagement anfallen.

Über einen Vorwahlschalter kann unser SaxMaxX zwischen Auf- und Entstapelbetrieb umgeschaltet werden.

SaxMaxX kann je nach Variante 15 oder 25 Leerpaletten speichern.

Darüber hinausgehende Anwendungen wie das Stapeln von Gitterboxen oder die Bereitstellung gleich mehrerer Paletten können wir gerne, nach Abstimmung der Randbedingungen, anbieten.

### SaxMaxX ist in 2 Varianten erhältlich:

- **automatisches** Stapeln und Entstapeln von Paletten (elektropneumatisch)
- **vollautomatisches** Stapeln und Entstapeln von Paletten in einer Anlage (integriert in Fördertechnik)

### Vorteile:

- schnelle Verfügbarkeit von Paletten
- ergonomisches Be- und Entladen
- einfachste Bedienbarkeit
- erhöhte Arbeitssicherheit
- sichere Palettenhandhabung
- Gewährleistung der Lager- und Produktionsordnung
- optimierte Platznutzung
- ordentliches Stapelbild
- geringere Kosten für Palettenhandling

### Einsatzbereiche:

- Versand
- Lager
- Produktion
- Kommissionierplätze

### Optionen:

- Ausführung in Edelstahl
- zusätzliche Schutzeinhausung für 15-Paletten-Ausführung
- Maxmelder
- Farbe nach Wahl (Standardfarbe: Rot RAL 3020)



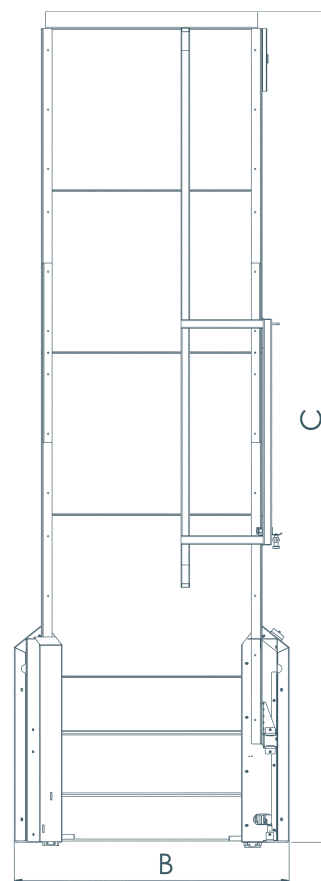
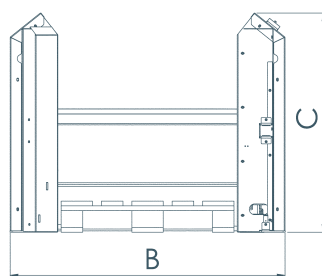
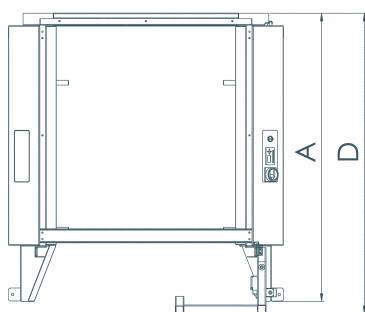
**Sonderausführungen wie zB Stapler für Gitterboxen oder Modelle zur Anlagenintegration auf Anfrage!**

## TECHNISCHE DETAILS

SaxMaxX-Variante	Palettenanzahl	Palettengröße	A	B	C	D
<b>automatisch/elektropneumatisch</b> Automatisches Stapeln/Entstapeln Sicherheitssensorik Bedienpanel für Funktionsauswahl Elektropneumatische Ausführung SPS-Steuerung	15	800x1200x150	1.340	1.280	1.020	1.390
	15	1000x1200x150	1.340	1.480	1.020	1.390
	25	800x1200x150	1.340	1.280	3.850	1.390
	25	1000x1200x150	1.340	1.480	3.850	1.390
<b>vollautomatisch/anlagenintegriert</b>	Sonderausführungen auf Anfrage					

### Technische Daten:

Energieversorgung:	230 V
Druckluft:	6 bar
Hubgeschwindigkeit:	0,05 - 0,25 m/s
Hubkraft 15 Paletten:	500 kg
Hubkraft 25 Paletten:	1.000 kg
Luftverbrauch:	ca. 40 l/Takt bzw. 80 l/Takt
Taktgeschwindigkeit:	ca. 5 Paletten/min (einstellbar)
Zuführschlauch:	mind. 1/2 Zoll (12,7 mm) mit Kupplung



# SAXENHUBER

FÖRDER & LAGERTECHNIK

Saxenhuber Förder & Lagertechnik GmbH  
A-4212 Neumarkt im Mühlkreis, Götschka 9  
Tel. +43 7941 8739-0  
Fax +43 7941 8739-99  
office@saxenhuber.at  
www.saxenhuber.at

simply different

